

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

zwana w niniejszym opracowaniu SIWZ w trybie przetargu nieograniczonego w myśl przepisów art. 39 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2013 r., Poz. 907 z późn. zm.) dla przeprowadzenia zamówienia publicznego pn.:

„Budowa placu technologicznego, muru oporowego i modułowej linii sortowniczej oraz budowa budynku magazynowego dla surowców wtórnych i paliwa alternatywnego, budowa przyłącza energetycznego, przebudowa sieci kanalizacji sanitarnej, deszczowej oraz sieci wodociągowej - na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów (ZZO) w Nowym Sączu przy ul. Tarnowskiej 120 w następujących etapach:

1. *Etap I – Budowa placu technologicznego, muru oporowego wraz z fundamentowaniem pod budowę budynku magazynowego dla surowców wtórnych i paliwa alternatywnego, budowa przyłącza energetycznego, przebudowa sieci kanalizacji sanitarnej, deszczowej oraz sieci wodociągowej - na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów (ZZO) w Nowym Sączu przy ul. Tarnowskiej 120.*
2. *Etap II – Budowa modułowej linii sortowniczej - na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów (ZZO) w Nowym Sączu przy ul. Tarnowskiej 120.*
3. *Etap III – Budowa budynku magazynowego dla surowców wtórnych i paliwa alternatywnego – na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów (ZZO) w Nowym Sączu przy ul. Tarnowskiej 120.*
4. *Etap IV – Budowa odcinka sieci SN-30kV oraz rozbiórki odcinka linii napowietrznej SN-30kV w Nowym Sączu przy ul. Tarnowskiej 120 (usunięcie kolizji urządzeń elektroenergetycznych stanowiących własność TAURON Dystrybucja na działkach nr 365/5 i 365/4) – termin wydatkowania czerwiec 2015 r.”.*

CPV: –45220000-5 Roboty inżynierskie i budowlane
45262210-6 Fundamentowanie

Rozdział I – Nazwa i adres Zamawiającego.

NOVA Sp. z o.o.

ul. Śniadeckich 14, 33–300 Nowy Sącz

tel. 18 442 12 00, 18 449 10 60,

fax. 18 442 12 00 w. 6

Adres poczty elektronicznej: biuro@nova-ns.eu

Adres strony internetowej: www.bip.nova.nowysacz.pl, www.nova-ns.eu

Rozdział II – Tryb udzielenia zamówienia.

Postępowanie prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego o wartości szacunkowej poniżej progów ustalonych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy - Prawo zamówień publicznych.

Podstawa prawna udzielenia zamówienia publicznego: art. 39 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych (t.j.: Dz. U. z 2013 r., Poz. 907 z późn. zm.).

Podstawa prawna opracowania specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

1. Ustawa z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j.: Dz. U. z 2013 r., Poz. 907 z późn. zm.).
2. Rozporządzenie Prezesa Rady Ministrów z dnia 19 lutego 2013 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (Dz. U. z 2013 r., Poz. 231).

3. Rozporządzenie Prezesa Rady Ministrów z dnia 23 grudnia 2013 r. w sprawie średniego kursu złotego w stosunku do euro stanowiącego podstawę przeliczania wartości zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 r., Poz. 1692).
4. Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 18 maja 2004 r. w sprawie określenia metod i podstaw sporządzania kosztorysu inwestorskiego, obliczania planowanych kosztów prac projektowych oraz planowanych kosztów robót budowlanych określonych w programie funkcjonalno-użytkowym (Dz.U.2004.130.1389).
5. Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 2 września 2004 r. w sprawie szczegółowego zakresu i formy dokumentacji projektowej, specyfikacji technicznych wykonania i odbioru robót budowlanych oraz programu funkcjonalno-użytkowego (tj. Dz.U.2013.1129).

Rozdział III – Opis przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem niniejszego zamówienia jest:

„Etap II - Budowa modułowej linii sortowniczej - na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów (ZZO) w Nowym Sączu przy ul. Tarnowskiej 120”.

Opis techniczny przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem zamówienia są roboty dostawczo -budowlano-montażowe wraz z modernizacją polegające na wykonaniu robót:

„Etapu II – Budowa modułowej linii sortowniczej - na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów (ZZO) w Nowym Sączu przy ul. Tarnowskiej 120” zgodnie z „Załącznikiem do projektu wykonawczego nr 1” do Dokumentacji projektowej z 2014 r. wykonanej przez FKprojekt Biuro Usług Inżynierskich Krzysztof Faron, Zabrzeż 345 – załącznik nr 1 SIWZ i załącznikiem nr 2 – mapa geodezyjna powykonawcza placu.

Wykaz wymaganych przenośników i urządzeń dla przedmiotowego zadania:

I. Dostawa nowych urządzeń wchodzących w skład linii sortowniczej.

1. Przenośnik kanałowy poziomo-wznoszący łańcuchowy o parametrach:

- typ przenośnika - łańcuchowy,
- tryb pracy - jednokierunkowy,
- średnia szerokość użytkowa..... - 1200 mm,
- rozstawienie osi..... - 3500+4500 mm,
- przebieg taśmy - poziomo – wznoszący 0-30°,
- wysokość wanny - 400/800 mm,
- zakres prędkości - 0,02 – 0,13 m/s regulowana falownikiem,
- rodzaj napędu - motoreduktor,
- moc - 3,0 kW,
- zasilanie..... - 400V, 50 Hz,
- łańcuch - M112-P-125-R, PN-71/M-84186, podziałka p=125 z rolkami $\phi=60$,
- rodzaj taśmy - EP400/3 olejoodporna i tłuszczoodporna, zabieraki stalowe o wys. 60 mm,
- wyposażenie dodatkowe..... - osłony dolne części wznoszącej, ściana odbojowa o wysokości min. 1m z boku przenośnika, pokrycie kanału między burtami przenośnika a brzegiem kanału z blach stalowych segmentowanych, ułożone równo z posadzką, o wytrzymałości umożliwiającej najazd pojazdem technologicznym o nacisku min. 5 t/koło;

pokrycie kanału umożliwi łatwy dostęp do jego wnętrza w celu wykonania prac remontowo-konserwatorskich.

2. Przenośnik wznoszący transportowy o parametrach:

- typ przenośnika - krążnikowy,
- tryb pracy - jednokierunkowy,
- średnia szerokość użytkowa - 1200 mm,
- rozstawienie osi - 17000 mm,
- przebieg taśmy - wznoszący 17°,
- wysokość wanny - 400 mm,
- zakres prędkości - 0,07-0,38 m/s regulowana falownikiem,
- rodzaj napędu - motoreduktor,
- moc - 4,0 kW,
- zasilanie - 400V, 50 Hz,
- rodzaj taśmy - EP400/3 olejoodporna i tłuszczoodporna z zabierakami o wys. 40 mm,
- wyposażenie dodatkowe - czyszczenie taśmy: zgarniacz wewnętrzny.

3. Przenośnik wznoszący transportowy o parametrach:

- typ przenośnika - krążnikowy,
- tryb pracy - jednokierunkowy,
- średnia szerokość użytkowa - 1200 mm,
- rozstawienie osi - 6000 mm,
- przebieg taśmy - wznoszący 28°,
- wysokość wanny - 400 mm,
- zakres prędkości - 0,07-0,38 m/s regulowana falownikiem,
- rodzaj napędu - motoreduktor,
- moc - 2,2 kW,
- zasilanie - 400V, 50 Hz,
- rodzaj taśmy - EP400/3 olejoodporna i tłuszczoodporna z zabierakami o wys. 40 mm,
- wyposażenie dodatkowe - czyszczenie taśmy: zgarniacz wewnętrzny; przesyp 2-kierunkowy, stalowy umożliwiający skierowanie strumienia surowca na sito bębnowe lub przenośnik by-passu poz. 6 poniżej; kłapa by-passu powinna być przestawiana elektrycznie; ustawienie pozycji kłapy sterowane z poziomu centralnej szafy sterowniczej poprzez wybór odpowiedniego trybu pracy instalacji.

4. Przenośnik wznoszący transportowy o parametrach:

- typ przenośnika - krążnikowy,
- tryb pracy - jednokierunkowy,
- średnia szerokość użytkowa - 1200mm
- rozstawienie osi - 6000 mm,
- przebieg taśmy - wznoszący 27°,
- wysokość wanny - 400 mm,
- zakres prędkości - 0,07-0,38 m/s regulowana falownikiem,
- rodzaj napędu - motoreduktor,

- moc - 2,2 kW,
- zasilanie - 400V, 50 Hz,
- rodzaj taśmy - EP400/3 olejoodporna i
tłuszczoodporna z zabierakami,
- wyposażenie dodatkowe - czyszczenie taśmy: zgarniacz
wewnętrzny.

5. Przenośnik odbierający podsitowy o parametrach:

- typ przenośnika - krążnikowy,
- tryb pracy - jednokierunkowy,
- średnia szerokość użytkowa - 1200 mm,
- rozstawienie osi - 6000 mm,
- przebieg taśmy - poziomy 0°,
- wysokość wanny - 400 mm,
- prędkość - 0,38 m/s,
- rodzaj napędu - motoreduktor,
- moc - 2,2 kW,
- zasilanie - 400V, 50 Hz,
- rodzaj taśmy - EP400/3 olejoodporna i
tłuszczoodporna gładka,
- wyposażenie dodatkowe - czyszczenie taśmy: zgarniacz
wewnętrzny, regulowany zbieracz podbębnowy.

6. Przenośnik wznoszący taśmowy o parametrach:

- typ przenośnika - krążnikowy,
- tryb pracy - jednokierunkowy,
- średnia szerokość użytkowa - 1000 mm,
- rozstawienie osi - 8000 mm,
- przebieg taśmy - wznoszący 25°,
- wysokość wanny - 400 mm,
- prędkość - 0,38 m/s,
- rodzaj napędu - motoreduktor,
- moc - 3,0 kW,
- zasilanie - 400V, 50 Hz,
- rodzaj taśmy - EP400/3 olejoodporna i
tłuszczoodporna z zabierakami,
- wyposażenie dodatkowe - czyszczenie taśmy: zgarniacz
wewnętrzny.

7. Przenośnik rewersyjny obrotowy o parametrach:

- typ przenośnika - krążnikowy,
- tryb pracy - rewersyjny,
- średnia szerokość użytkowa - 1000 mm,
- rozstawienie osi - 4000 mm,
- przebieg taśmy - poziomy 0°,
- wysokość wanny - 400 mm,

- prędkość - 0,38 m/s,
- rodzaj napędu - motoreduktor,
- moc - 1,5 kW,
- zasilanie - 400V, 50 Hz,
- rodzaj taśmy - EP400/3 olejoodporna i
tłuszczoodporna gładka,
- wyposażenie dodatkowe - czyszczenie taśmy: zgarniacz
wewnętrzny, regulowany zbieracz podbębnowy.

8. Przenośnik wznoszący taśmowy, baypass o parametrach:

- typ przenośnika - krążnikowy,
- tryb pracy - jednokierunkowy,
- średnia szerokość użytkowa - 1000 mm,
- rozstawienie osi - 4000 mm,
- przebieg taśmy - poziomy 0°,
- wysokość wanny - 400 mm,
- zakres prędkości - 0,38 m/s, stała,
- rodzaj napędu - motoreduktor,
- moc - 1,5 kW,
- zasilanie - 400V, 50 Hz,
- rodzaj taśmy - EP400/3 olejoodporna i
tłuszczoodporna gładka,
- wyposażenie dodatkowe - czyszczenie taśmy: zgarniacz
wewnętrzny, regulowany zbieracz podbębnowy.

9. Przenośnik wznoszący taśmowy, baypass o parametrach:

- typ przenośnika - krążnikowy,
- tryb pracy - jednokierunkowy,
- średnia szerokość użytkowa - 1000 mm,
- rozstawienie osi - 14000 mm,
- przebieg taśmy - wznoszący 11°,
- wysokość wanny - 400 mm,
- zakres prędkości - 0,38 m/s stała,
- rodzaj napędu - motoreduktor,
- moc - 3,0 kW,
- zasilanie - 400V, 50 Hz,
- rodzaj taśmy - EP400/3 olejoodporna i
tłuszczoodporna gładka,
- wyposażenie dodatkowe - czyszczenie taśmy: zgarniacz
wewnętrzny, regulowany zbieracz podbębnowy.

10. Przenośnik wznoszący taśmowy, baypass o parametrach:

- typ przenośnika - krążnikowy,
- tryb pracy - jednokierunkowy,
- średnia szerokość użytkowa - 1000 mm,
- rozstawienie osi - 4000 mm,

- przebieg taśmy - poziomy 0°,
- wysokość wanny - 400 mm,
- zakres prędkości - 0,38 m/s stała,
- rodzaj napędu - motoreduktor,
- moc - 1,5 kW,
- zasilanie - 400V, 50 Hz,
- rodzaj taśmy - EP400/3 olejoodporna i
tłuszczoodporna gładka,
- wyposażenie dodatkowe - czyszczenie taśmy: zgarniacz
wewnętrzny, regulowany zbieracz podbębnowy.

11. Przenośnik kanałowy poziomo-wznoszący łańcuchowy o parametrach:

- typ przenośnika - łańcuchowy,
- tryb pracy - jednokierunkowy,
- średnia szerokość użytkowa - 1400 mm,
- rozstawienie osi - 10500+4500 mm,
- przebieg taśmy - poziomo-wznoszący 0-30°,
- wysokość wanny - 400/800 mm,
- zakres prędkości - 0,04-0,2 m/s, regulowana falownikiem,
- rodzaj napędu - motoreduktor,
- moc - 5,5 kW,
- zasilanie - 400V, 50 Hz,
- łańcuch - M112-P-125-R, PN-71/M-84186,
podziałka p=125 z rolkami $\phi=60$,
- rodzaj taśmy - EP400/3 olejoodporna i
tłuszczoodporna, zabieraki stalowe o wys. 60 mm,
- wyposażenie dodatkowe - osłony dolne części wznoszącej; ściana
odbojowa o wysokości min. 1m z boku przenośnika; pokrycie kanału między burtami
przenośnika a brzegiem kanału z blach stalowych segmentowanych, ułożone równo z posadzką,
o wytrzymałości umożliwiającej najazd pojazdem technologicznym o nacisku min. 5 t/koło;
pokrycie kanału umożliwia łatwy dostęp do jego wnętrza w celu wykonania prac remontowo-
konserwatorskich.

12. Separator metali żelaznych o parametrach:

- typ - separator elektromagnetyczny
nadaśmowy,
- moc elektromagnesu - 3,1 kW,
- moc napędu - 3,0 kW,
- napięcie robocze - 63 V,
- maks. wysokość zawieszenia - 350 mm,
- prędkość taśmy wyrzutnikowej - 2,1 m/s,
- regulacja wysokości zwieszenia - tak,
- waga - 1600 kg.

13. Przenośnik wznoszący taśmowy o parametrach:

- typ przenośnika - krążnikowy,
- tryb pracy - jednokierunkowy,

- średnia szerokość użytkowa..... - 1400 mm,
- rozstawienie osi..... - 13000 mm,
- przebieg taśmy - wznoszący 26°,
- wysokość wanny - 400 mm,
- prędkość - 0,38 m/s,
- rodzaj napędu - motoreduktor,
- moc..... - 4,0 kW,
- zasilanie..... - 400V, 50 Hz,
- rodzaj taśmy - EP400/3 olejoodporna i tłuszczoodporna z zabierakami o wys. 40 mm,
- wyposażenie dodatkowe..... - czyszczenie taśmy: zgarniacz wewnętrzny.

14. Rozrywarka worków o wymaganych parametrach:

- funkcja..... - urządzenie do rozrywania i opróżniania worków, ustawione nad kanałem zasypowym wzdłużnie do przenośnika kanałowego.
- wykonanie - minimum 20 t/h dla materiału o ciężarze właściwym ok. 250 kg/m³,
- bunkier zasypowy
 - objętość min. 12 m³,
 - grubość poszycia min. 4 mm,
 - długość min. 4500 mm,
 - szerokość min. 1500 mm,
 - wysokość zasypowa maks. 3000 mm,
 - transport materiału w bunkrze za pośrednictwem wytrzymałego przenośnika łańcuchowego,
 - napęd przenośnika za pośrednictwem motoreduktora o mocy maks. 1,5 kW,
 - regulacja prędkości przenośnika za pośrednictwem falownika,
 - bunkier wyposażony w drzwi inspekcyjne zapewniające dostęp do wału rozrywającego,
 - ściany bunkra z dwóch stron przedłużone aby zapewnić łatwiejsze ładowanie materiału.
- system rozrywający..... - min. 1 wał rozrywający,
 - długość wału rozrywającego - min. 1500 mm,
 - ilość narzędzi roboczych (zębów) na wale: min. 30 szt.,
- system rozrywający z ruchomymi zębami:
 - zabezpieczający wał przed owijaniem np. folii poprzez mechaniczny system chowania zębów do wnętrza wału,
 - wał w całości pokryty okładzinami z blachy trudnościaralnej,
 - mechaniczny napęd wału za pośrednictwem motoreduktora o mocy maks. 15 kW z hydraulicznym sprzęgłem bezpieczeństwa,
 - prędkość obrotowa wału stała max. 20 obr/min,
 - automatyczny rewers wału (zabezpieczenie przed uszkodzeniem),
 - min. 1 grzebień rozrywający,
 - ilość zębów głównych grzebienia rozrywającego: min. 10 szt.,
 - narzędzia robocze wału i grzebienia szybko wymienne, mocowane za pomocą połączeń śrubowych,
 - hydrauliczna regulacja pozycji roboczej grzebienia przeciwnącego w zależności od materiału wejściowego,
 - agregat hydrauliczny napędu grzebienia o mocy maks. 1,5 kW.

- wyposażenie - urządzenie wyposażone w wyłączniki awaryjne w newralgicznych punktach maszyny,
- symbole i oznaczenia - opisy – w języku polskim lub graficzne według standardowych oznaczeń UE,
- lakierowanie - wszystkie wewnętrzne i zewnętrzne powierzchnie metalowe i powierzchnie zamknięte mają być przygotowane i wykończone zgodnie z technologią producenta zabezpieczeń antykorozyjnych i powłok malarskich, kolor zgodny z kolorem linii.
- wymagane dokumenty:
 - świadectwo CE
 - katalog części zamiennych
 - instrukcja obsługi (DTR)

II. Przeniesienie (demontaż - montaż - adaptacja z elementami nowymi) elementów istniejącej sortowni (przeniesienie sita, kabiny sortowniczej wraz z przenośnikiem sortowniczym i przenośnikiem rewersyjnym), zlokalizowanej na czaszy składowiska odpadów komunalnych w Nowym Sączu przy ul. Tarnowskiej 120 w nową lokalizację zgodnie z dokumentacją techniczną stanowiącą zał. nr 1 do SIWZ oraz zał. nr 2 do SIWZ - mapa z inwentaryzacji powykonawczej placu.

Dodatkowe wymagania Zamawiającego dla poszczególnych elementów:

1. Sito bębnowe

Zamawiający wymaga:

- a) wykonania nowego leja zasypowego przenośnika dopasowanego wymiarami do dostarczanego przenośnika podsitowego poz. 5 powyżej oraz wznoszącego poz. 6 powyżej; grubość blach leja min. 3mm,
- b) wykonanie dodatkowych podestów roboczych wokół sita połączonych z co najmniej jednym podestem przy kabine sortowniczej; wejście na podesty przy sicie powinno być możliwe schodami; wykluczona jest dostawa podestów przy sicie, na które dostęp przebiega wyłącznie poprzez drabinki,
- c) wymiany koła napędzającego sito, wymiany rolki oporowej sita, wymiana łożysk pozostałych elementów tocznych.

2. Przenośnik sortowniczy – przebudowa istniejącego przenośnika- wydłużenie

Zamawiający wymaga:

Rozbudowy (wydłużenia) istniejącego przenośnika sortowniczego tak, aby po jej wykonaniu spełniał poniższe parametry techniczne. W szczególności rozbudowa polegać ma na wydłużeniu przenośnika, wymianie taśmy przenośnika na nową, wymianie pierwszego segmentu zasypowego ze zmianą systemu napinającego taśmę polegającą na zastosowaniu napinacza z zastosowaniem łożysk samonastawnych w oprawach typu UCT, wymianie motoreduktora na nowy. W ramach wydłużenia należy przewidzieć wykonanie segmentu z metalu niemagnetycznego o długości min. 2 m, zlokalizowanego za kabiną sortowniczą.

Przenośnik po rozbudowie:

- typ przenośnika - krążnikowo-ślizgowy,
- tryb pracy - jednokierunkowy,
- średnia szerokość użytkowa - 1200
- rozstawienie osi - 19000 mm,
- przebieg taśmy - poziomy 0°,
- wysokość wanny - 400/150 mm,
- zakres prędkości - 0,05-0,26 m/s regulowana falownikiem,
- rodzaj napędu - motoreduktor,
- moc - 4,0 kW,

- zasilanie..... - 400V, 50 Hz,
- rodzaj taśmy - EP400/3 olejoodporna i tłuszczoodporna gładka,
- wyposażenie dodatkowe..... - czyszczenie taśmy: zgarniacz wewnętrzny, regulowany zbieracz podbębnowy, segment w wykonaniu niemagnetycznym.

3. Trybuna z kabiną sortowniczą

Zamawiający wymaga:

- a) wymiany okien w kabinie na nowe,
- b) wykonania nowej podłogi w kabinie,
- c) wymiany oświetlenia.

4. Przenośnik rewersyjny znajdujący się za kabiną sortowniczą

Zamawiający wymaga:

- a) wymiany taśmy na nową,
- b) wymiany krążników.

III. Wymagania techniczne wykonania urządzeń.

1. Standard wykonania przenośników zasypowych łańcuchowych

- 1.1. taśma tłuszczo i olejoodporna EP400/3 połączona z dwoma łańcuchami za pomocą profili stalowych,
- 1.2. łańcuch M112-P-125-R, PN-71/M-84186, podziałka $p=125$ z rolkami $\phi=60$,
- 1.3. smarowanie łańcucha z pomocą olejownic kropelkowych,
- 1.4. motoreduktor z przekładnią walcową montowany na wale,
- 1.5. napęd realizowany za pomocą kół łańcuchowych montowanych na wale,
- 1.6. wysokość burt bocznych przenośnika 400/800 mm, grubość 3 mm,
- 1.7. konstrukcja przenośników z blach profilowanych i profili hutniczych, modułowa, samonośna, grubość min. 3 mm,
- 1.8. maksymalna długość segmentu – 3000mm,
 - 1.8.1 segmenty skręcane w sposób umożliwiający ewentualne późniejsze wydłużenie przenośnika - poprzez wstawienie dodatkowego segmentu(ów),
- 1.9. całość konstrukcji posiada regulowaną wysokość w zakresie co najmniej 100 mm,
- 1.10. kosz zasypowy stalowy,
- 1.11. montaż przenośnika w odległości (od ścian kanału) zapewniający właściwy dostęp (min 600 mm),
- 1.12. pokrycie kanału demontowalne, mocowane do elementów konstrukcyjnych śrubami ze stożkowym łbem wpuszczanym,
- 1.13. kosz przesypowy zabezpiecza wysypywanie się odpadów poza przenośnik.,
- 1.14. zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowych: piaskowanie do klasy Sa 2, farba podkładowa, farba nawierzchniowa, malowanie farbami chemoutwardzalnymi dwukomponentowymi,
- 1.15. materiał hutniczy St 3,
- 1.16. złącza śrubowe ocynkowane, o wysokiej wytrzymałości (klasa wytrzymałości śrub 8,8),
- 1.17. elementy gwintowane wrzecion regulujących stacji napinających przenośników taśmowych oraz stopy regulowane – ocynkowane,
- 1.18. wszystkie użyte materiały legitymują się atestem jakościowym i posiadają deklaracje pochodzenia i zgodności z normami EN.

2. Standard wykonania przenośników krążnikowo-ślizgowych poziomych sortowniczych

- 2.1. taśma tłuszczo i olejoodporna EP400/3,
- 2.2. taśma bez zabieraków,
- 2.3. motoreduktor z przekładnią walcową montowany na wale,
- 2.4. wał napędowy wykonany w sposób gwarantujący prostoliniowość biegu taśmy,
- 2.5. wał naciągowy wykonany w sposób gwarantujący prostoliniowość biegu taśmy,
- 2.6. wysokość burt bocznych przenośnika 400 mm (w obszarze sortowania 150 mm), grubość 3 mm,
- 2.7. konstrukcja przenośników z blach profilowanych, modułowa, samonośna, grubość min. 3 mm,
- 2.8. maksymalna długość segmentu – 3000 mm,
- 2.9. segmenty skręcane w sposób umożliwiający ewentualne późniejsze wydłużenie przenośnika - poprzez wstawienie dodatkowego segmentu(ów),
- 2.10. przenośnik osłonięty demontowalnymi blachami zabezpieczającymi przed dostępem do części ruchomych w miejscach w miejscach uzasadnionych technologicznie i BHP,
- 2.11. przenośnik wyposażony w zewnętrzny i wewnętrzny zgarniacz taśmy z wymiennymi elementami zgarniającymi,
- 2.12. rolki podpierające taśmę wykonane w taki sposób aby uniemożliwić nawijanie się na nie odpadów,
- 2.13. kosz zasypowy,
- 2.14. burty przenośnika w obszarze stanowisk roboczych wyłożone materiałem izolacyjnym.
- 2.15. zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowych: piaskowanie do klasy Sa 2, farba podkładowa, farba nawierzchniowa, malowanie farbami chemoutwardzalnymi dwukomponentowymi,
- 2.16. materiał hutniczy St 3.
- 2.17. złącza śrubowe ocynkowane, o wysokiej wytrzymałości (klasa wytrzymałości śrub 8,8).
- 2.18. elementy gwintowane wrzecion regulujących stacji napinających przenośników taśmowych oraz stopy regulowane – ocynkowane,
- 2.19. wszystkie użyte materiały legitymują się atestem jakościowym i posiadają deklaracje pochodzenia i zgodności z normami EN.

3. Standard wykonania przenośników krążnikowo-ślizgowych i krążnikowych poziomych i wznoszących do 12

- 3.1. taśma tłuszczo i olejoodporna EP400/3,
- 3.2. taśma bez zabieraków,
- 3.3. motoreduktor z przekładnią walcową montowany na wale ,
- 3.4. wał napędowy wykonany w sposób gwarantujący prostoliniowość biegu taśmy,
- 3.5. wał naciągowy wykonany w sposób gwarantujący prostoliniowość biegu taśmy,
- 3.6. wysokość burt bocznych przenośnika 400 mm, grubość 3 mm,
- 3.7. konstrukcja przenośników z blach profilowanych, modułowa, samonośna, grubość min. 3 mm,
- 3.8. maksymalna długość segmentu – 3000 mm,
- 3.9. segmenty skręcane w sposób umożliwiający ewentualne późniejsze wydłużenie przenośnika - poprzez wstawienie dodatkowego segmentu(ów),
- 3.10. przenośnik osłonięty demontowalnymi blachami zabezpieczającymi przed dostępem do części ruchomych w miejscach w miejscach uzasadnionych technologicznie i BHP,
- 3.11. przenośnik wyposażony w zewnętrzny i wewnętrzny zgarniacz taśmy z wymiennymi elementami zgarniającymi,
- 3.12. rolki podpierające taśmę wykonane w taki sposób aby uniemożliwić nawijanie się na nie odpadów,
- 3.13. kosz zasypowy,

- 3.14. burty przenośnika w obszarze stanowisk roboczych wyłożone materiałem izolacyjnym.
- 3.15. zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowych: piaskowanie do klasy Sa 2, farba podkładowa, farba nawierzchniowa, malowanie farbami chemoutwardzalnymi dwukomponentowymi,
- 3.16. materiał hutniczy St 3,
- 3.17. złącza śrubowe ocynkowane, o wysokiej wytrzymałości (klasa wytrzymałości śrub 8,8),
- 3.18. elementy gwintowane wrzecion regulujących stacji napinających przenośników taśmowych oraz stopy regulowane – ocynkowane,
- 3.19. wszystkie użyte materiały legitymują się atestem jakościowym i posiadają deklaracje pochodzenia i zgodności z normami EN.

4. Standard wykonania przenośników krążnikowo-ślizgowych i krążnikowych wznoszących powyżej 12°

- 4.1. taśma tłuszczo i olejoodporna EP400/3,
- 4.2. taśma z zabierakami,
- 4.3. motoreduktor z przekładnią walcową montowany na wale,
- 4.4. wał napędowy wykonany w sposób gwarantujący prostoliniowość biegu taśmy,
- 4.5. wał naciągowy wykonany w sposób gwarantujący prostoliniowość biegu taśmy,
- 4.6. wysokość burt bocznych przenośnika 400 mm, grubość 3 mm,
- 4.7. konstrukcja przenośników z blach profilowanych, modułowa, samonośna, grubość min. 3 mm,
- 4.8. maksymalna długość segmentu – 3000 mm,
- 4.9. segmenty skręcane w sposób umożliwiający ewentualne późniejsze wydłużenie przenośnika - poprzez wstawienie dodatkowego segmentu(ów),
- 4.10. przenośnik osłonięty demontowalnymi blachami zabezpieczającymi przed dostępem do części ruchomych w miejscach w miejscach uzasadnionych technologicznie i BHP,
- 4.11. przenośnik wyposażony w wewnętrzny zgarniacz taśmy z wymiennym elementem zgarniającym,
- 4.12. rolki podpierające taśmę wykonane w taki sposób aby uniemożliwić nawijanie się na nie odpadów,
- 4.13. kosz zasypowy,
- 4.14. burty przenośnika w obszarze stanowisk roboczych wyłożone materiałem izolacyjnym.
- 4.15. zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowych: piaskowanie do klasy Sa 2, farba podkładowa, farba nawierzchniowa, malowanie farbami chemoutwardzalnymi dwukomponentowymi,
- 4.16. materiał hutniczy St 3,
- 4.17. złącza śrubowe ocynkowane, o wysokiej wytrzymałości (klasa wytrzymałości śrub 8,8).
- 4.18. elementy gwintowane wrzecion regulujących stacji napinających przenośników taśmowych oraz stopy regulowane – ocynkowane,
- 4.19. wszystkie użyte materiały legitymują się atestem jakościowym i posiadają deklaracje pochodzenia i zgodności z normami EN.

5. Urządzenia wymienione w rozdziale III pkt I należy wykonać w kolorze RAL - 6029

6. Montaż urządzeń

W ramach montażu należy wszystkie przenośniki wyposażyć w leje przesypowe stalowe, uniemożliwiające przedostawanie się surowca poza nie.

IV. Automatyka oraz okablowanie linii od szafy sterowniczej do poszczególnych urządzeń (przewody zasilające oraz sterujące).

Wykonawca powinien dostarczyć szafę sterowniczą instalacji wyposażoną w centralny sterownik programowalny oraz falowniki dla tych przenośników, dla których zostało to przewidziane (w tym dla modernizowanego przenośnika sortowniczego). Dodatkowo w szafie należy zamontować istniejący falownik dla sita bębnowego. Szafa powinna być wyposażona w panel z kolorowym wyświetlaczem graficznym (przekątna min. 12"). Sterowanie powinno umożliwiać wybór pomiędzy trybem sortowania odpadów zmieszanych oraz trybem sortowania (doczyszczania) odpadów zbieranych selektywnie oraz zadawanie i odczyt prędkości urządzeń. Zaproponowany system sterowania, powinien posiadać możliwość podłączenia dodatkowych sygnałów wejściowych i wyjściowych do sterownika z urządzenia do rozrywania worków, które będzie zainstalowane na linii sortowniczej, w celu kompatybilności rozrywarki z całym systemem sterowania linii sortowniczej. Zaproponowany system sterowania powinien posiadać możliwość zainstalowania go na komputerze dyspozytora w budynku biurowym w celu monitorowania procesu sortowania, poprzez wizualizację tego procesu w czasie rzeczywistym. Zainstalowane oprogramowanie powinno posiadać możliwości zmian nastaw programowych dla poszczególnych parametrów pracy linii sortowniczej tylko i wyłącznie z pozycji panelu sterowniczego, zainstalowanego w szafie sterowniczej na linii sortowniczej, po wpisaniu odpowiedniego kodu dostępu.

V. Rozruch linii – szkolenie

Zamawiający wymaga przeprowadzenie rozruchu – min. 5 dni roboczych, oraz przeszkolenia pracowników w okresie przed terminem zakończenia robót.

Uwaga!

*Zamawiający informuje, że ilekroć w niniejszej SIWZ przedmiot zamówienia opisany jest w sposób określony w art. 29 ust. 3 ustawy Pzp lub w sposób wskazany w art. 30 ust. 1-3 ustawy Pzp to przyjmuje się, że wskazaniom takim towarzyszą wyrazy „lub równoważny”. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywanym przez Zamawiającego zobowiązany jest wykazać spełnienie wymogów Zamawiającego. **UDOWODNIENIE RÓWNOWAŻNOŚCI LEŻY PO STRONIE WYKONAWCY.***

Dodatkowe wymagania Zamawiającego:

1. Wykonawca przed ostatecznym określeniem ceny ofertowej, jest zobowiązany do dokonania wizji lokalnej na terenie budowy oraz do zdobycia wszelkich informacji, które mogą być konieczne do przygotowania oferty.
Przeprowadzenie wizji lokalnej Wykonawca potwierdza stosownym oświadczeniem stanowiącym **załącznik nr 3 do SIWZ.**
2. Zamawiający wymaga od Wykonawcy prowadzenia robót budowlano – montażowo-modernizacyjnych w taki sposób by nie kolidowały z trasą przejazdu samochodów dostarczających odpady na istniejącą linię sortowniczą i składowisko odpadów.
3. Przedmiot zamówienia winien być wykonany zgodnie ze sztuką budowlaną, obowiązującymi normami oraz obowiązującymi przepisami. Wykonawca zobowiązany jest stosować materiały w gatunku I lub równorzędnym oraz posiadać dla nich wymagane prawem świadectwa, atesty i certyfikaty. Wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz do zapewnienia przestrzegania tych przepisów przez inne osoby uczestniczące w realizacji inwestycji na jego zlecenie.
4. Wykonawca wykaże, że posiada personel techniczny zdolny do wykonania przedmiotowych robót, a to:
 - a) kierownika budowy z uprawnieniami konstrukcyjno-budowlanymi,
 - b) kierownika ds. montażu i rozruchu linii sortowniczej.
5. Wykonawca oświadcza na temat wielkości średniego rocznego zatrudnienia u niego oraz liczebności personelu kierowniczego w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a w przypadku gdy okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie; średnie roczne zatrudnienie z wyłączeniem personelu kierowniczego winno wynosić nie mniej, **niż 50 osób**. W przypadku składania ofert wspólnych liczy się łączna ilość osób – **załącznik nr 9 do SIWZ.**

6. Wykonawca oświadcza, że dysponuje personelem technicznym i sprzętem umożliwiającym wykonanie usługi objętej zamówieniem. Sprzęt powinien być sprawny technicznie i powinien zapewniać pełne bezpieczeństwo podczas pracy.
7. Złożone przez Wykonawcę dokumenty i oświadczenia wymienione w rozdziale VIII SIWZ będą stanowiły podstawę do oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu, a Zamawiający na podstawie tych dokumentów i oświadczeń dokona oceny. Zamawiający będzie kierował się regułą „spełnia - nie spełnia”. Wykonawcy, którzy nie spełnią choć jednego z tychże warunków zostaną wykluczeni z postępowania, a ich oferty zostaną uznane za odrzucone.
8. Wykonawca przed podpisaniem umowy sporządzi harmonogram prac z określeniem terminu wykonania poszczególnych zadań.
9. **Przedmiot zamówienia nie może być realizowany przez podwykonawców.**

Rozdział IV – Opis części zamówienia, jeżeli Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

Rozdział V – Informacja o przewidzianych zamówieniach uzupełniających i opis przedstawienia ofert wariantowych oraz minimalne warunki, jakim muszą odpowiadać oferty wariantowe jeżeli Zamawiający dopuszcza ich składanie.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

Zamawiający nie przewiduje zwołania zebrania wykonawców w celu wyjaśnienia SIWZ.

Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających.

Zamawiający przewiduje zamówienia dodatkowe, o których mowa w art. 67 ust.1 pkt. 5 pzp.

Zamawiający nie przewiduje umowy ramowej.

Zamawiający nie przewiduje aukcji elektronicznej.

Zamawiający nie przewiduje prawa opcji.

Rozdział VI – Termin wykonania zamówienia oraz lokalizacja zamówienia.

1. Strony ustalają następujące terminy robót dla zadania:

- a) *Etap II - Budowa modułowej linii sortowniczej - na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów (ZZO) w Nowym Sączu przy ul. Tarnowskiej 120” dla zadania wymienionego w Rozdziale III pkt I ppkt 1-13 – w terminie do 8 tygodni od daty podpisania umowy.*
- b) *czas przestoju istniejącej linii sortowniczej spowodowany demontażem elementów wymienionych w rozdziale III pkt II SIWZ do czasu uruchomienia dostarczanej linii nie dłuższy niż dwa tygodnie przed terminem końcowym odbioru robót.*
- c) *dostawa rozrywarki do worków wymienionej w Rozdziale III pkt I ppkt 14 – w terminie do 14 tygodni od daty podpisania umowy.*

2. Miejsce lokalizacji robót: ZZO Nowy Sącz ul. Tarnowska 120.

3. Wymienione terminy są końcowe dla faktycznego wykonania poszczególnych zadań wraz z dokonaniem czynności odbiorów częściowych; w przypadku niedotrzymania tych terminów Zamawiający naliczy kary umowne w wysokości 4% wartości brutto dla każdego zadania oddzielnie podanego w Rozdziale VI pkt. 1a), 1b) i 1c) SIWZ za każdy jeden dzień zwłoki począwszy od ustalonego terminu odbioru częściowego dla danego zadania. (Oświadczenie o obowiązku zapłaty kar umownych w przypadku nieterminowego wykonania przedmiotu zamówienia stanowi załącznik nr 4 do SIWZ).

Rozdział VII – Opis warunków udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków.

1. O udzielenie zamówienie mogą ubiegać się Wykonawcy potwierdzający spełnienie warunków:

- 1.1 Posiadający uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień;
- 1.2 Posiadający niezbędną wiedzę i doświadczenie;

- 1.3. Dysponujący potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- 1.4. Znajdujący się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;
- 1.5 Nie podlegający wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia.

2. Z ubiegania się o zamówienie publiczne wyklucza się Wykonawców, którzy:

- 2.1 nie spełniają warunków udziału w postępowaniu o zamówienie publiczne z art. 22 Prawa zamówień publicznych opisanych w ppkt. 1.1 do 1.4.;
- 2.2 nie złożyli oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu lub dokumentów potwierdzających spełnianie tych warunków z zastrzeżeniem art. 26 ust. 3 Prawa zamówień publicznych.

3. Zamawiający odrzuca ofertę jeżeli:

- 3.1 jest niezgodna z ustawą;
- 3.2 treść nie odpowiada treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia, z zastrzeżeniem art. 87 ust. 2 pkt. 3 ustawy Prawo zamówień publicznych;
- 3.3 jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji;
- 3.4 zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia;
- 3.5 została złożona przez wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia,
- 3.6 zawiera błędy w obliczeniu ceny;
- 3.7 wykonawca w terminie 3 dni od dnia doręczenia zawiadomienia nie zgodził się na poprawienie omyłki, o której mowa w art. 87 ust. 2 pkt. 3 ustawy Prawo zamówień publicznych;
- 3.8 jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów.

4. Ofertę Wykonawcy wykluczonego uznaje się za odrzuconą.

5. Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu dokonywana będzie w oparciu o dokumenty złożone przez wykonawcę w niniejszym postępowaniu metodą warunku granicznego - spełnia/nie spełnia.

Rozdział VIII – Wykaz oświadczeń lub dokumentów, jakie mają dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

1. Na ofertę składają się następujące dokumenty i załączniki:

- a) zał. do oferty - dokumentacja techniczna opracowana przez Wykonawcę – obejmująca szczegółowe rysunki dostarczanych urządzeń oraz urządzeń istniejących, pokazujące ich rozmieszczenie względem siebie. Rysunek powinien zawierać rzut z góry oraz przekroje przez wszystkie urządzenia ciągu technologicznego oraz co najmniej następujące informacje: rozstawy osi lub długości urządzeń, szerokość taśmy dla każdego przenośnika, kąty nachylenia dla wszystkich urządzeń. Nie dopuszcza się przedłożenia rysunku w formie ideogramów – rysunek powinien przedstawiać rzeczywiste urządzenia z ich rzeczywistymi wymiarami - dopasowanymi do istniejącego placu, na którym ma stanąć przedmiotowa linia,
- b) zał. nr 3 do SIWZ – oświadczenie o dokonaniu wizji lokalnej,
- c) zał. nr 4 do SIWZ – oświadczenie o obowiązku zapłaty kary umownej w przypadku nieterminowego wykonaniu przedmiotu zamówienia.
- d) załącznik nr 5 do SIWZ Formularz ofertowy – wypełniony i podpisany przez Wykonawcę z wykorzystaniem wzoru.

2. W celu potwierdzenia, że Wykonawca posiada uprawnienie do wykonywania określonej działalności lub czynności oraz nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 Prawa zamówień publicznych składa następujące dokumenty:

2A) aktualny (także wersja elektroniczna) odpis z właściwego rejestru albo aktualne (także wersja elektroniczna) zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej,

2B) dokumenty potwierdzające posiadanie uprawnień/pełnomocnictw osób składających ofertę, o ile nie wynika to z przedstawionych dokumentów rejestrowych,

3B) oświadczenie Wykonawcy o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu z art. 22 ust.1 i 24 ust.1 Ustawy Prawo zamówień publicznych z wykorzystaniem wzoru – **załącznik nr 6 do SIWZ**,

4B) wykazanie, że Wykonawca w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy to w tym okresie, zrealizował zamówienie odpowiadające swoim rodzajem robotom budowlano - montażowym stanowiącym przedmiot niniejszego zamówienia; Wykonawca winien wykazać wykonanie co najmniej dwóch robót obejmujących dostawę wraz z montażem linii sortowniczych odpadów komunalnych o wartości min. 1.200.000,00 PLN netto każda, przy czym w co najmniej jednej z nich został zastosowany układ by-passu sita bębnowego składający się z min. 2 przenośników oraz dwukierunkowego przesypu na sito lub na by-pass wraz z załączeniem dowodów określających wartość robót, oraz czy roboty te zostały wykonane w sposób należyty oraz wskazujących, czy zostały wykonane z zasadami sztuki budowlanej i prawidłowo ukończone – **załącznik nr 7 do SIWZ**,

5B) zaświadczenie właściwego Urzędu Skarbowego oraz właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych potwierdzających odpowiednio, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, opłat oraz składek na ubezpieczenie zdrowotne lub społeczne wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert,

6B) sprawozdanie finansowe albo jego część, a w przypadku Wykonawców niezobowiązanych do sporządzania sprawozdania finansowego - innych dokumentów określających obroty nie niższe niż 4 000 000,00 zł (słownie: cztery miliony złotych) oraz zobowiązania i należności – za 2014 rok,

7B) wykazanie sytuacji finansowej gwarantującej nieprzerwaną realizację zamówienia w okresie umownym (np. informację banku lub spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, w którym Wykonawca posiada rachunek bankowy potwierdzającą wysokość posiadanych środków lub zdolność kredytową Wykonawcy nie mniej niż 3 000 000,00 zł (słownie: trzy miliony złotych) wystawioną nie wcześniej, niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert,

8B) przedstawienie polisy ubezpieczeniowej, a w przypadku jej braku innego dokumentu potwierdzającego, że Wykonawca jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia w okresie co najmniej do 30 dni po zakończeniu terminu realizacji zamówienia,

9B) Wykonawca obowiązany jest najpóźniej w dniu podpisania umowy, przedstawić Zamawiającemu Gwarancję Ubezpieczenia Wykonania Kontraktu, na rzecz Zamawiającego, na kwotę stanowiącą co najmniej wysokość wynagrodzenia wynikającego ze złożonej oferty - formularza ofertowego. Gwarancja Ubezpieczenia Wykonania Kontraktu winna obejmować co najmniej ryzyko samego niewykonania umowy w całości lub w jej części, jak i ryzyko nienależytego wykonania umowy i obowiązku zapłaty kar umownych z tego tytułu; okres obowiązywania gwarancji nie może być krótszy, niż 15 dni po upływie terminu rękojmi za wady przedmiotu umowy,

10B) dokumenty stwierdzające, że kierownik budowy i kierownicy robót, posiadają wymagane uprawnienia i/lub wykształcenie:

- kierownik budowy - uprawnienia konstrukcyjno-budowlane pełne,
- kierownika ds. montażu i rozruchu linii sortowniczej – wykształcenie wyższe techniczne.

Należy dołączyć kserokopie uprawnień kierownika budowy i dokumentu potwierdzającego posiadane wykształcenie dla kierowników robót oraz zaświadczenia, potwierdzające przynależność kierownika budowy do właściwego samorządu zawodowego (**zał. nr 8 do SIWZ**),

11B) Oświadczenie, że Wykonawca dysponuje w okresie realizacji przedmiotu zamówienia sprawnym sprzętem technicznym oraz maszynami i pojazdami niezbędnymi do jego wykonania (**zał. nr 10 do SIWZ**),

12B) Oświadczenie, o którym mowa w Rozdziale III - Dodatkowe wymagania Zamawiającego pkt. 5 – **załącznik nr 9 do SIWZ**,

13B) zaparafowany projekt umowy stanowiący **załącznik nr 11 do SIWZ**,

14B) w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 2 pkt 5 ustawy Prawo zamówień publicznych Wykonawca zobowiązany jest załączyć do oferty listę podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust. 2 pkt. 5) albo informację o tym, że wykonawca nie należy do grupy kapitałowej – **załącznik nr 12 do SIWZ**.

C. Wykonawca zamieszkały poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej:

C.1. Zamiast dokumentów, o których mowa w pkt. B. składa dokument lub dokumenty, wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:

- 1) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości - wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
- 2) nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie – wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.

Jeżeli w kraju pochodzenia osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów wskazanych w niniejszym pkt. „C” zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio kraju pochodzenia osoby lub kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania – wystawionych nie wcześniej niż w terminach określonych w niniejszym pkt. „C”.

D. Dokumenty wymagane w przypadku składania oferty wspólnej:

1. Wykonawcy składający ofertę wspólną ustanawiają pełnomocnika (lidera) do reprezentowania ich w postępowaniu albo do reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia umowy.
2. Pełnomocnictwo, o którym mowa w pkt. 1 musi znajdować się w ofercie wspólnej wykonawców. Pełnomocnictwo musi być złożone w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem.
3. Oferta wspólna, składana przez dwóch lub więcej wykonawców powinna spełniać następujące wymagania:
 - 1) Oferta wspólna powinna być sporządzona zgodnie z SIWZ;
 - 2) Sposób składania oferty wspólnej:
 - a) dokumenty dotyczące własnej firmy, takie jak np.: odpis z właściwego rejestru, oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia, zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego, ZUS, itp. – składa każdy w wykonawców składających ofertę wspólną we własnym imieniu,
 - b) dokumenty wspólne takie jak np.: oferta cenowa, wykaz dostaw lub prac, oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu składa pełnomocnik wykonawców w imieniu wszystkich wykonawców składających ofertę wspólną,
 - c) pełnomocnik pozostaje w kontakcie z Zamawiającym w toku postępowania, zwraca się do Zamawiającego z wszelkimi sprawami i do niego Zamawiający kieruje informacje, korespondencję, itp.,
 - d) jeżeli podmiot występuje wspólnie (spółka cywilna) na podstawie odrębnych przepisów, dla celów podatkowych lub związanych z ubezpieczeniami jest traktowany jako jeden podmiot (jedna jednostka organizacyjna) – dokumenty dotyczące ubezpieczeń, podatków i opłat powinien złożyć niezależnie ten podmiot,
 - e) kopie dokumentów dotyczące każdego z Wykonawców składających ofertę wspólną muszą być poświadczane za zgodność z oryginałem przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania tych Wykonawców.
4. Wspólnicy spółki cywilnej są traktowani jak Wykonawcy składający ofertę wspólną i mają do nich zastosowanie zasady określone w punktach 1 – 3.
5. Przed podpisaniem umowy (w przypadku wygrania postępowania) wykonawcy składający ofertę wspólną będą mieli obowiązek przedstawić Zamawiającemu umowę konsorcjum, zawierającą co najmniej:
 - a) zobowiązanie do realizacji wspólnego przedsięwzięcia gospodarczego obejmującego swoim zakresem realizację przedmiotu zamówienia,
 - b) czas obowiązywania umowy, który nie może być krótszy, niż okres obejmujący realizację zamówienia oraz czas trwania gwarancji jakości i rękojmi.

W przypadku wspólnego ubiegania się dwóch lub więcej Wykonawców o udzielenie niniejszego zamówienia, oceniany będzie ich łączny potencjał techniczny i kadrowy oraz łączne kwalifikacje i doświadczenie.

E. Postanowienia dotyczące składanych dokumentów:

E.1 Wyżej wymienione dokumenty mogą być złożone w formie oryginałów lub kserokopii potwierdzonych za zgodność przez Wykonawcę lub osobę / osoby uprawnione do podpisania oferty z dopiskiem "za zgodność z oryginałem".

E.2 Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.

Rozdział IX – Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń lub dokumentów, a także wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z Wykonawcami.

1. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści specyfikacji. Zamawiający jest obowiązany udzielić wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż do upływu terminów przewidzianych w ustawie, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści specyfikacji wpływa do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.

2. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia wpłynął po upływie terminu lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.

3. Przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania wniosku, o którym mowa w ust. 1.

Osobą ze strony Zamawiającego uprawnioną do porozumiewania się z Wykonawcą jest Tadeusz Jasiński tel. 18 449 10 60, 516 105 764.

Wykonawcom nieobecnym na otwarciu ofert Zamawiający prześle informacje podane na otwarciu – na wniosek zainteresowanych Wykonawców (wniosek można dołączyć do oferty).

Specyfikacja istotnych warunków zamówienia zostanie zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego po opublikowaniu ogłoszenia o zamówieniu w Biuletynie Urzędu Zamówień Publicznych. Istnieje możliwość osobistego odbioru SIWZ na płycie CD u Zamawiającego.

Adres strony internetowej: www.bip.nova.nowysacz.pl, www.nova-ns.eu

Adres poczty elektronicznej: biuro@nova-ns.eu

Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawca mogą przekazywać drogą elektroniczną lub faksem, pod warunkiem, że zostaną one **na żądanie strony niezwłocznie potwierdzone pisemnie w języku polskim.**

Każda ze stron na żądanie drugiej strony niezwłocznie potwierdza odwrotnie fakt otrzymania korespondencji przesłanej drogą elektroniczną lub faksem.

Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje uważa się za wniesione z chwilą, gdy doszły one do Zamawiającego w taki sposób, że mógł on zapoznać się z ich treścią.

Za chwilę tę uważa się dni **od poniedziałku do piątku w godz. od 7³⁰ do 15³⁰.**

Sprawy nie ujęte w nin. specyfikacji istotnych warunków zamówienia regulują postanowienia ustawy Prawo zamówień publicznych i stosowne akty wykonawcze.

Rozdział X – Wymagania dotyczące wadium.

Przed upływem terminu składania ofert wykonawca wnosi wadium w kwocie 85 000,00 zł. (słownie: osiemdziesiąt pięć tysięcy złotych).

Wadium może być wnoszone w jednej lub kilku następujących formach:

- a) w pieniądzu
- b) poręczeniach bankowych oraz poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym
- c) gwarancjach bankowych
- d) gwarancjach ubezpieczeniowych
- e) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6 b ust. 5 pkt 2 ustawy z dn. 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. Nr 109, poz.1158, z późn. zm.).

Wadium w formie przelewu Wykonawca wpłaca na konto Zamawiającego: Bank Zachodni WBK S.A. O/N. Sącz Nr 33 1500 1559 1215 5001 7026 0000 z zaznaczeniem, że dotyczy postępowania na:

„Etap II - Budowa modułowej linii sortowniczej - na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów (ZZO) w Nowym Sączu przy ul. Tarnowskiej 120”.

Zamawiający nie dopuszcza wpłat wadium w swojej kasie.

Wniesienie wadium w pieniądzu będzie skuteczne, jeżeli przed upływem terminu składania ofert znajdzie się na rachunku bankowym Zamawiającego - do oferty prosimy załączyć kserokopie przelewu.

Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana:

- 1) odmówi podpisania umowy w sprawie zamówienia publicznego na warunkach określonych w ofercie,
- 2) nie wniósł wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy,
- 3) zawarcie umowy w sprawie zamówienia publicznego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.

Rozdział XI – Wymagania dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

1. Wykonawca, którego oferta została wybrana jest zobowiązany do wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy, zwanego dalej „zabezpieczeniem”, w wysokości **10 %** wartości umownej brutto (z podatkiem VAT) oraz zabezpieczenie z tytułu rękojmi w wysokości 30% wartości zabezpieczenia – najpóźniej w dniu zawarcia umowy .

2. Zabezpieczenie służy pokryciu roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania umowy.

3. Zabezpieczenie może być wnoszone według wyboru Wykonawcy w jednej lub w kilku następujących formach:

a) w pieniądzu

b) poręczeniach bankowych oraz poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym

c) gwarancjach bankowych

d) gwarancjach ubezpieczeniowych

e) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6 b ust. 5 pkt 2 ustawy z dn. 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. Nr 109, poz.1158, z późn. zm.).

Zamawiający nie wyraża zgody na wniesienie zabezpieczenia w formach wymienionych w art.148 ust. 2 ustawy p.z.p.

4. Zabezpieczenie wnoszone w pieniądzu Wykonawca wpłaca przelewem na rachunek bankowy wskazany przez Zamawiającego (**nie dopuszcza się wpłat w kasie Zamawiającego**). Nr rachunku jak w rozdziale X SIWZ.

5. W przypadku wniesienia wadium w pieniądzu Wykonawca może wyrazić zgodę na zaliczenie kwoty wadium na poczet zabezpieczenia.

6. Zamawiający zwraca zabezpieczenie w wysokości 70% kwoty zabezpieczenia w terminie 30 dni od dnia wykonania zamówienia i uznania przez Zamawiającego zamówienia za należyte wykonane, zabezpieczenie z tytułu rękojmi Zamawiający zwraca w 14 dniu po upływie okresu rękojmi za wady.

7. Jeżeli zabezpieczenie wniesiono w pieniądzu, Zamawiający przechowuje je na oprocentowanym rachunku bankowym. Zamawiający zwraca zabezpieczenie wniesione w pieniądzu z odsetkami wynikającymi z umowy rachunku bankowego, na którym było ono przechowywane, pomniejszone o koszt prowadzenia tego rachunku oraz prowizji bankowej za przelew pieniędzy na rachunek bankowy Wykonawcy.

8. W przypadku złożenia zabezpieczenia w pozostałych formach dopuszczonych w SIWZ – **oryginał należy dostarczyć najpóźniej w dniu podpisania umowy.**

Zabezpieczenie należytego wykonania umowy składane w tej formie musi mieć datę początkową równą co najmniej dacie podpisania umowy o wykonanie zamówienia, a datę końcową ważności upływającą najwcześniej w terminie do 30 dni dłużej niż dzień wykonania zamówienia.

Z treści gwarancji (poręczenia) musi jednoznacznie wynikać zobowiązanie gwaranta do wypłaty Zamawiającemu pełnej kwoty zabezpieczenia należytego wykonania umowy na każde pisemne żądanie zgłoszone przez Zamawiającego.

9. Szczegółowe zapisy dotyczące kwestii związanych z zabezpieczeniem należytego wykonania umowy zawarte są w art. 147-151 ustawy prawo zamówień publicznych.

Rozdział XII – Termin związania ofertą.

Termin związania ofertą wynosi 30 dni i rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

Rozdział XIII – Opis sposobu przygotowania oferty.

Oferta powinna być sporządzona w jednym egzemplarzu, w języku polskim, pismem maszynowym oraz podpisana przez oferenta.

Ofertę należy sporządzić ściśle według formularza stanowiącego załącznik nr 5 do SIWZ.

Oferta wraz ze wszystkimi załącznikami musi być spięta, wszystkie zapisane strony oferty oraz wszystkie dokumenty, w tym także określone w załącznikach, wymienione w Rozdziale VIII SIWZ należy kolejno ponumerować.

Ewentualne poprawki w ofercie muszą być potwierdzone parafką osoby (osób) podpisującej tę ofertę.

Oferta powinna być złożona w nieprzejrzywej, zamkniętej kopercie (opakowaniu), która będzie zaadresowana do Zamawiającej i będzie posiadać oznaczenia:

OFERTA NA:

„Etap II - Budowa modułowej linii sortowniczej - na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów (ZZO) w Nowym Sączu przy ul. Tarnowskiej 120”

Poza oznaczeniami podanymi wyżej koperta powinna posiadać **nazwę i adres Wykonawcy**.

Treść załączonych do oferty formularzy oraz ich układ graficzny powinny pozostać bez zmian (można jedynie zmienić wielkość formularzy).

Koszty opracowania i dostarczenia oferty obciążają wyłącznie oferenta.

Oferty złożone po terminie będą zwrócone Wykonawcom bez otwierania, po upływie terminu do wniesienia protestu.

Rozdział XIV – Miejsce, termin składania i otwarcia ofert.

Oferty należy składać do dnia: **15 czerwca 2015 r. do godziny 9⁰⁰** w siedzibie Zamawiającego:

**NOVA Sp. z o.o.
ul. Śniadeckich 14
33-300 Nowy Sącz
Sekretariat**

Otwarcie ofert:

15 czerwca 2015 r. godz. 9¹⁵

**NOVA Sp. z o.o.
ul. Śniadeckich 14
33-300 Nowy Sącz**

Rozdział XV – Opis sposobu obliczenia ceny.

Podstawą do określenia ceny oferty jest:

- a) opis przedmiotu zamówienia obejmujący cały rozdział III SIWZ,
- b) zał. nr 1 do SIWZ,
- c) zał. nr 2 do SIWZ,
- d) zał. do oferty – dokumentacja opracowana przez Wykonawcę – obejmująca szczegółowe rysunki dostarczanych urządzeń oraz urządzeń istniejących, pokazujące ich rozmieszczenie względem siebie. Rysunek powinien zawierać rzut z góry oraz przekroje przez wszystkie urządzenia ciągu technologicznego oraz co najmniej następujące informacje: rozstawy osi lub długości urządzeń, szerokość taśmy dla każdego przenośnika, kąty nachylenia dla wszystkich urządzeń. Nie dopuszcza się przedłożenia rysunku w formie ideogramów – rysunek powinien przedstawiać rzeczywiste

- urządzenia z ich rzeczywistymi wymiarami – dopasowanymi do istniejącego placu, na którym ma stanąć przedmiotowa linia,
- e) wizja lokalna,
 - f) Cena ofertowa musi zawierać wszystkie niezbędne koszty związane z realizacją zamówienia na podstawie (łącznie):
 - z zapisami wymienionymi w pkt a),b),c) i d) rozdziału XV SIWZ,
 - oraz pozostałych warunkach przetargu, w tym naliczony podatek VAT.Cena za wykonanie przedmiotu zamówienia jest **cena ryczałtowa**. Prawidłowe ustalenie podatku VAT należy do obowiązków Wykonawcy, zgodnie z przepisami ustawy o podatku od towarów i usług oraz o podatku akcyzowym.
 - g) Wykonawca przed ostatecznym określeniem ceny ofertowej, jest zobowiązany do sprawdzenia załączonej dokumentacji, dokonania wizji lokalnej na terenie budowy oraz do zdobycia wszelkich informacji, które mogą być konieczne do przygotowania oferty.
 - h) Zaakceptowana cena będzie niezmienna bez względu na rzeczywisty poziom cen materiałów, pracy sprzętu i stawek robocizny jakie kształtować się będą w okresie realizacji przedmiotu zamówienia.
 - i) Prace i roboty, które przez Wykonawcę wcześniej nie zostały skalkulowane na etapie przygotowania oferty na realizację przedmiotowego zadania nie zostaną zapłacone po ich wykonaniu i uważać się będzie, że zostały ujęte w cenie wymienionego zakresu opracowania.

Cena oferty powinna być przedstawiona w postaci:

Łączna cena netto
podatek VAT
łączna cena brutto

Wykonawca ponosi koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

Rozdział XVI – Informacja dotycząca walut obcych w jakich mogą być prowadzone rozliczenia pomiędzy Zamawiającym a wykonawcą.

Zamawiający dopuszcza wyłącznie rozliczenia w PLN.

Rozdział XVII – Badanie ofert i ustalenie zgodności z wymaganiami.

1. Oferty spełniające wymagania SIWZ uznane zostaną za zgodne z SIWZ i będą poddane dalszemu badaniu.
2. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert (art. 87 Ustawy).
3. Zamawiający odrzuci ofertę jeśli wystąpią przesłanki określone w art. 89 Ustawy.

Rozdział XVIII – Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie kierował się przy wyborze oferty.

1. Cena podana w ofercie uwzględnia wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia.
2. Najkorzystniejszą ofertą będzie oferta, która spełnia wszystkie wymagania określone w opisie warunków zamówienia i uzyska największą liczbę punktów.
3. Przy wyborze oferty Zamawiający przyjął następujące kryteria i ich znaczenie:
 - a) cena – 90 %
 - b) rękojmia za wady* – 10%

* minimalny okres rękojmi za wady – 36 miesięcy, maksymalny okres rękojmi za wady – 60 miesięcy

Opis kryterium „cena” – **oferta z najniższym łącznym wynagrodzeniem (brutto)** otrzyma maksymalną ilość punktów – **90**. Pozostałe oferty otrzymają punkty na zasadzie proporcjonalności według formuły:
Wartość kryterium_{ceny} = $Cena_{\text{minimalna}} / Cena_{\text{badana}} \times 90\% \times 100 \text{ pkt}$

Opis kryterium – „rękojmia za wady” – oferta z terminem 60 m-cy otrzyma maksymalną ilość punktów – 10.

Pozostałe oferty otrzymają punkty na zasadzie proporcjonalności, przy czym okres rękojmi nie może być krótszy niż 36 miesięcy.

Wartość kryterium $\text{rękojmia} = \text{rękojmia}_{\text{badana}} / \text{rękojmia}_{\text{maksymalna}} \times 10\% \times 100 \text{ pkt}$

4. Za najkorzystniejszą w odniesieniu do określonego zadania zostanie uznana oferta, która dla tego zadania otrzyma największą liczbę punktów wyliczoną zgodnie z metodą przedstawioną w pkt 3 i spełnia wymogi SIWZ.
5. Pozostałe oferty otrzymają punkty na zasadzie proporcjonalności.
6. Obliczenia dokonywane będą z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

Rozdział XIX – Ogłoszenie wyników postępowania.

1. Zawiadomienie o wyborze oferty oraz jej cenie zostanie niezwłocznie wysłane do wszystkich Wykonawców po zakończeniu pracy komisji przetargowej oraz zostanie wywieszane na tablicy ogłoszeń w siedzibie Zamawiającego i umieszczone na stronie internetowej.
2. Zamawiający unieważnia postępowanie o udzielenie zamówienia, jeżeli wystąpią przesłanki określone w art. 93 Ustawy.

Rozdział XX – Istotne dla stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy w sprawie zamówienia publicznego, ogólne warunki umowy albo wzór umowy do umowy.

1. Istotne postanowienia do umowy zostały określone w projekcie umowy stanowiącym **załącznik nr 11 do SIWZ**.
2. Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty oraz określa warunki takiej zmiany, tj. w przypadku:
 - zmiany przepisów powodujących konieczność zastosowania innych rozwiązań, niż zakładano w opisie przedmiotu zamówienia,
 - zmiany osób realizujących zadania tj. Kierownika budowy i Kierownika montażu pod warunkiem, że osoby te będą spełniały wymagania określone w Rozdziale VIII pkt. 10B) SIWZ,
 - w każdym przypadku gdy zmiana jest korzystna dla zamawiającego (np. gdy obniży to koszty zadania),
 - zmiana obowiązującej stawki VAT; Jeśli zmiana stawki VAT będzie powodować zwiększenie kosztów wykonania umowy po stronie Wykonawcy, Zamawiający dopuszcza możliwość zwiększenia wynagrodzenia o kwotę równą różnicy w kwocie podatku zapłaconego przez wykonawcę,
 - konieczności wykonania robót dodatkowych lub zamiennych w stosunku do określonych w rozdziale III SIWZ i dokumentacji sporządzonej przez Wykonawcę, jeżeli konieczność i wielkość wykonania tych robót wystąpi w warunkach określonych w art. 67 ust. 1 pkt. 5) ustawy Prawo zamówień publicznych.

Rozdział XXI – Informacja o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.

1. Umowa w sprawie realizacji zamówienia publicznego zawarta zostanie z uwzględnieniem postanowień wynikających z treści niniejszej SIWZ według projektu stanowiącego **zał. nr 11 do SIWZ**.
2. Zamawiający podpisze umowę z Wykonawcą, który przedłoży najkorzystniejszą ofertę z punktu widzenia kryteriów przyjętych w niniejszej specyfikacji.
3. W przypadku, gdyby wyłoniona w prowadzonym postępowaniu oferta została złożona przez dwóch lub więcej Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia publicznego Zamawiający zażąda umowy regulującej współpracę tych podmiotów przed przystąpieniem do podpisania umowy o zamówienie publiczne.
4. Zamawiający niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty zawiadomi Wykonawców podając w szczególności:

- nazwę (firmę) i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano, oraz uzasadnienie jej wyboru, a także nazwy (firmy), siedziby i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty wraz ze streszczeniem oceny i porównania złożonych ofert zawierającym punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację,
 - uzasadnienie faktyczne i prawne wykluczenia Wykonawców, jeżeli takie będzie miało miejsce,
 - uzasadnienie faktyczne i prawne odrzucenia ofert, jeżeli takie będzie miało miejsce.
5. Zawiadomienie o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie:
 - zamieszczone w siedzibie Zamawiającego poprzez wywieszenie informacji na tablicy ogłoszeń,
 - zamieszczone na stronach internetowych Zamawiającego.
 6. O unieważnieniu postępowania o udzielenie zamówienia Zamawiający zawiadomi równocześnie wszystkich Wykonawców, którzy:
 - ubiegali się o udzielenie zamówienia - w przypadku unieważnienia postępowania przed upływem terminu składania ofert,
 - złożyli oferty - w przypadku unieważnienia postępowania po upływie terminu składania ofert podając uzasadnienie faktyczne i prawne.
 7. W przypadku unieważnienia postępowania o udzielenie zamówienia, Zamawiający na wniosek wykonawcy, który ubiegał się o udzielenie zamówienia, zawiadomi o wszczęciu kolejnego postępowania, które dotyczy tego samego przedmiotu zamówienia lub obejmuje ten sam przedmiot zamówienia.
 8. Umowa zostanie zawarta w formie pisemnej po upływie terminu przewidzianego na wniesienie protestu. O miejscu i terminie podpisania umowy Zamawiający powiadomi wybranego Wykonawcę.

Rozdział XXII – Pouczenie o środkach ochrony prawnej.

Wykonawcom a także innym osobom których interes prawny w uzyskaniu zamówienia doznał lub może doznać uszczerbku w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy przysługują środki odwoławcze, na zasadach zawartych w Dziale VI ustawy Prawo zamówień publicznych.

Koszty postępowania ponoszą uczestnicy stosownie do jego wyników.

Rozdział XXIII – Postanowienia końcowe.

1. Uczestnicy postępowania mają prawo wglądu do treści protokołu postępowania, ofert od chwili ich otwarcia w trakcie prowadzonego postępowania z wyjątkiem dokumentów stanowiących załączniki do protokołu (jawne po zakończeniu postępowania) oraz stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji zastrzeżonych przez uczestników postępowania.
2. Udostępnienie zainteresowanym odbywać się będzie wg poniższych zasad:
udostępnienie może mieć miejsce w siedzibie Zamawiającego oraz w czasie godzin jego urzędowania.
3. W sprawach nieuregulowanych zastosowanie mają przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych oraz Kodeks cywilny.
4. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

Rozdział XXIV– Wykaz załączników do specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

- Załącznik nr 1 – załącznik do projektu wykonawczego nr 1,
- Załącznik nr 2 – mapa z inwentaryzacji powykonawczej placu,
- Załącznik nr 3 – oświadczenie o dokonaniu wizji lokalnej,
- Załącznik nr 4 – oświadczenie o zapoznaniu się z karą umowną za nieterminowe wykonanie,
- Załącznik nr 5 – formularz ofertowy wraz z dokumentacją opracowaną przez Wykonawcę,
- Załącznik nr 6 – oświadczenie o spełnianiu warunków z art. 22 ust. 1 i 24 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych,
- Załącznik nr 7 – wykaz wykonanych w ciągu ostatnich 5 lat usług odpowiadających podobnemu rodzajowi przedmiotowego zamówienia,
- Załącznik nr 8 – wykaz osób przewidzianych do realizacji zamówienia,
- Załącznik nr 9 – oświadczenie o ilości zatrudnionych pracowników na stanowiskach nierobotniczych,

Załącznik nr 10 – oświadczenie o dysponowaniu niezbędnymi do wykonania zamówienia sprzętem, maszynami i pojazdami,
Załącznik nr 11 – projekt umowy,
Załącznik nr 12 – lista podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej.

SPORZĄDZIŁ:

Dyrektor ds. technicznych

/-/ Tadeusz Jasiński

ZATWIERDZIŁ:

Prezes Zarządu

/-/ Piotr Leszek Piotrowski